

самолета во время обработки (через решетки по трубопроводам в единый коллектор), которые соединяются в общем резервуаре.

Сбор ПОЖ после обработки позволяет снизить загрязнение почвы и подземных вод в районе аэродрома, а также повысить надежность авиадвигателей при их запуске и работе в зоне противообледенительной обработки ВС.

Одним из положительных аспектов использования таких площадок является экономическая заинтересованность компаний, которые предоставляют услуги по противообледенительной обработке. Возможность экономии заключается в том, что вся собранная ПОЖ проходит очистку от механических примесей, а затем отправляется на анализ в лабораторию. В большинстве случаев такая ПОЖ может использоваться вторично как ПОЖ Тип 1, позволяя сэкономить при закупке новой. Тем самым компания, предоставляющая услуги для авиакомпаний по обработке ВС, может снижать стоимость за использование ПОЖ. Снижение стоимости противообледенительной обработки повышает рентабельность компании и привлекательность перед авиакомпаниями в современном мире жесткой конкуренции и демпинга цен.

Таким образом, при сборе ПОЖ в коллекторную систему (около 70–80 %) объем собранной жидкости в данном примере может составлять от 350 000 до 400 000 литров в зависимости от сезона. При условии, что половина жидкости, после очистки, сможет применяться повторно, а стоимость одного литра ПОЖ составляет около 1,5 евро, то возможно сохранить порядка 260 000–300 000 евро.

Для получения такого эффекта компания по обработке ВС обязательно должна рассчитать бизнес-план по целесообразности инвестиций в проект по строительству площадок для сбора ПОЖ, учитывая объем обработанных ВС в предыдущих сезонах, конъюнктуру цен на ПОЖ и услуги таких же организаций по противообледенительной обработке ВС (если таковые имеются на данном аэродроме).

Однако первостепенным условием в данном вопросе является обеспечение безопасности окружающей среды и снижение нанесения вреда биосфере в округе аэродрома. Строительство таких сооружений может быть также проинвестировано как со стороны администрации аэропорта, так и на государственном уровне.

Список литературы

1 **Марков, М. В.** Проблемы одобрения и применения противообледенительных жидкостей в гражданской авиации России : сб. науч. тр. / М. В. Марков, О. Ю. Страдомский, А. А. Комов ; ГосНИИ ГА. – 2010. – № 311. – С. 145–150.

2 Выбор способа производства технических жидкостей на водно-гликолевой основе для противообледенительной обработке воздушных судов / А. В. Окружнов [и др.] // Вестник технологического университета. – 2015. Т. 18. – № 8. – С. 128–131.

3 **Бондаренко, О. М.** Проблемы регулирования утилизации стоков противообледенительных жидкостей в аэропортах России и за рубежом : сб. науч. тр. / О. М. Бондаренко, А. А. Комов ; ГосНИИ ГА. – 2010. – № 311. – С. 151–154.

UDC 656.211.5.08:656.224

RESEARCH ON SAFETY MANAGEMENT OF MATERNAL AND INFANT PASSENGERS IN PASSENGER RAILWAY STATION

KE YANG

Guangzhou Railway Polytechnic, China

Abstract: Passenger railway station is the first window for railway transportation enterprises to face passengers. The safety of passenger railway station is very important. As one of the special groups of passengers, maternal and infant passengers show certain particularity in transportation demands and behavior characteristics. Under the guidance of "people-oriented" thought, passenger railway stations need to carry out targeted safety management. Starting from the current situation of passenger railway stations, this paper systematically analyzes the transportation demands, behavior characteristics and safety influencing factors of maternal and infant passengers in the process of entering-waiting-boarding-alighting-leaving the station. Based on these, the paper puts forward countermeasures to provide reference for operators to improve safety management level.

Key words: Passenger railway station; Maternal and infant passengers; Safety management