проделения пролётных строений с устоями образуются местные переломы профиля пото в зопах образуются местные переломы профиля профиля вызывают дополнительные напряжения в рельсах, а также способствуют возникно-

книю люфтов под шпалами. 5 С появлением люфтов изменяется влажностный режим земляного полотна и балласта, осоу с положений период. Зимой пустоты под шпалами заполнены льдом, оттаивание которого приреннов выстание которого привидит к объекты пути, а повышение влажности земляного полотна – к повышенным остаточвы деформациям в зоне основной площадки. Следствием этого, по-видимому, является образоваяви деформостовой ямы", которая, в свою очередь, приводит к повышению влажности земляного плотна и росту остаточных деформаций в зоне основной площадки.

УДК 625.032.3:531.66

## К ИНТЕРПРЕТАЦИИ ДИНАМИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ КОНТАКТНОЙ УСТАЛОСТИ РЕЛЬСОВ

С. Б. ТЕОДОРОВИЧ, А. С. ИВАНОВ

Сибирский государственный индустриальный университет

0дна из серьёзных проблем, связанных с повышением скоростей движения поездов до 140-160 м более, состоит в возрастании выхода из строя рельсов по причине контактно-усталостных повреждений. Эта опасность не снимается, по-нашему мнению, и в случае идеальной геометрии поверхностей катания вследствие проявления интерференционных волновых эффектов, инициируемых при больших скоростях квазиударным силовым воздействием колеса.

Для оценки данной ситуации нами проводились экспериментальные исследования вибрационных процессов, развивающихся в поперечном сечении рельса Р65, как в модельном варианте с применением метода фотоупругости, так и на опытных рельсах путём имитации высокоскоростного мачения колеса. Последний вариант способствовал максимальному выделению рассматриваемого вления из других динамических эффектов, при условии удовлетворения соответствующему критерию подобия. Результаты опытов подтверждают существенный рост вклада циклирования напряжений с частотами порядка 10 кГц для указанных скоростных режимов в ряде опасных зон по сечеяню рельса, в том числе в приконтактной зоне головки. Предлагается способ динамических испытаний, который позволит оценивать сопротивляемость рельсовой стали контактной усталости в усповиях реальной активности высокочастотного вибрационного процесса.

УДК [624.139:624.133].002.5

## ОПТИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ РАЗРУШЕНИЯ СМЁРЗШИХСЯ ГРУНТОВ

К. И. ТОМБЕРГ, О. К. КЛЕЩЕНКО Белорусский государственный университет транспорта

Резервом рационального использования трудовых и материально-технических ресурсов, которыми располагают транспортные строительные организации Республики Беларусь, является сокрашение сезонности выполнения работ. Применительно к земляным работам границей перехода от петних производственных условий к зимним принимают температуру наружного воздуха, равную 0°С. Нулевая изотерма проникает в грунты выемок и котлованов на максимальную глубину от 0,35

Временное сопротивление смёрзшихся грунтов одноосному сжатию может в несколько раз превышать прочность чистого льда, достигая, например, 3-14 МПа при температуре грунтов минус  $5^{\circ}$ С. Соотношение пределов прочности мёрзлых грунтов на сжатие ( $\sigma_c$ ), растяжение ( $\sigma_p$ ) и сдвиг

(t) составляет 1:(0,2-0,3):(0,3-0,4). Кроме того, для мёрзлых песчаных грунтов  $\tau/\sigma_{\rm p}\approx 2$ , а для

глинистых т/О<sub>p</sub> ≈ 1. Удельное сопротивление грунтов резанию у при минус 5°С может составлять от 8 МПа для маловлажных песков до 22–24 МПа для влажных песков, супесей и суглинков Абразивность мёрзлых грунтов в 70 раз выше, чем талых. Таким образом, очевидно, что разрушать смёрзшиеся грунты скалыванием эффективнее, чем раздавливанием или резанием без подбоя.

В результате исследований авторов установлено, что для обеспечения возможности перемещения кусков мерзлоты, разрыхлённой рипперами, наибольшие линейные размеры кусков должны быть меньше негабаритных значений B. Эти значения принимаются в соответствии с характеристиками используемых землеройно-транспортных, транспортных или землеройных машин.

Величину B, м, можно вычислить по формуле

$$B = \alpha A + \beta \sqrt[3]{q} ,$$

где  $\alpha$  и  $\beta$  – безразмерные коэффициенты, зависящие от технических характеристик используемых машин; A – ширина кузова автосамосвала, высота отвала автогрейдера или бульдозера, наибольшая конструктивная глубина копания скрепера, м; q – вместимость ковша экскаватора, м<sup>3</sup>.

Самые крупные куски разрыхлённого грунта имеют форму, близкую к усечённой пирамиде с наибольшим линейным размером D, соответствующим расстоянию между самыми удаленными точками верхнего и нижнего оснований пирамиды. Приближенное значение D, м, определяется по формуле

$$D = K\sqrt{[(l-b)\sin\lambda - \text{htg}\varepsilon]^2 + h^2\sin^2(\lambda/2)}/\sin(\lambda/2),$$

где K – коэффициент, учитывающий трещиноватость мёрзлых грунтов; l – шаг зубьев рыхлителя, b – ширина наконечника зуба рыхлителя, m;  $\lambda$  – угол между направлениями проходов рыхлителя, град.; h – глубина рыхления грунта за один проход, m;  $\epsilon$  – угол скола мёрзлого грунта от вертикали, град.

Установлено также, что негабаритность кусков разрыхленного мёрзлого грунта для транспортных средств (автосамосвалов) должна определяться по массе этих кусков M. Полученное значение D должно удовлетворять условию  $0,75B \le D \le B$ , а значение M — условию  $M \le 0,5P$ , где P-паспортная грузоподъёмность автосамосвала, т. Если эти условия не выполняются, следует либо запроектировать иные технологические параметры рыхления, т.е. изменить значения h,  $\lambda$  или l (последнее — при рыхлении одним зубом), либо принять более эффективные средства механизации рыхлительных или транспортных работ.

УДК 625.1

## РАНЖИРОВАНИЕ ПОТОКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ВЕДОМСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

К. И. ТОМБЕРГ, О. К. КЛЕЩЕНКО, Е. А. ОНАПРИЕНКО Белорусский государственный университет транспорта

Автоматизация организационного управления создает максимум условий для системной оценки надежности организационно-технологических, а также плановых решений. Однако специфика железнодорожного строительства такова, что указанная оценка характеризуется многочисленными особенностями и исключительной сложностью. Это обусловлено высокой адаптивностью строительных организаций и их подразделений, т.е. их приспосабливаемостью к изменяющимся условиям производства. Такая адаптивность обеспечивается оперативностью и гибкостью управления, многовариантностью управленческих решений, маневренностью и взаимозаменяемостью ресурсов и т.д. В кибернетическом смысле все это – проявление одного из основных средств обеспечения должной надежности управленческих систем – иерархии, в которой низший уровень, где происходит непосредственное управление объектом, может функционировать даже в случаях отказов вышестоящих уровней.