## 0 НОВОМ ПОДХОДЕ К НАЗНАЧЕНИЮ ВЕЛИЧИНЫ СТЫКОВОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ 25-МЕТРОВЫХ РЕЛЬСОВ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

А. А. КЕБИКОВ, Е. В. ЦЫГАНКОВ, И. А. ШУРХАНОВ, Р. А. ДОВНАР Белорусский государственный университет транспорта

Для исключения изгиба стыковых болтов зимой и торцевого давления в летнее время даже в условиях Беларуси необходимо обеспечивать высокие стыковые сопротивления порядка 250–300 кН.
Однако в процессе воздействия колес подвижного состава на путь в зоне стыка болтовые соединения ослабевают и стыковое сопротивление уменьшается. Интенсивность снижения затяжки стыковых болтов зависит от первоначального натяжения болтовых соединений: чем выше натяжение, тем
выше интенсивность ослабления болтов.

Следует отметить, что стыковое сопротивление должно быть высоким в зимнее время при низких температурах, а при положительных значениях температуры можно обеспечивать стыковое сопротивление порядка 100–120 кН. С наступлением отрицательных температур потребуется сплошное подкрепление стыковых болтов для обеспечения высокого стыкового сопротивления.

При костыльном скреплении потребное стыковое сопротивление с достаточной для практических расчетов точностью

$$R_{\rm u} = \frac{\alpha EF}{2} \left( T - \frac{\lambda_{\rm K}}{\alpha l} \right). \tag{1}$$

Полученное значение потребного стыкового сопротивления  $R_{\rm n}$  необходимо сравнить с максимально возможным стыковым сопротивлением  $R_{\rm b}$  по условию прочности болтов, которое зависит от натяжения стыковых болтов и определяется из следующего выражения:

при обстукивании накладок в момент закручивания гаек стыковых болтов -

$$R_{\rm B} = \frac{A \varphi n \sqrt{1 + tg^2 \gamma}}{tg\gamma} \,, \tag{2}$$

где A – натяжение одного болта, H, которое зависит от усилия рабочего и длины ключа (при рельсах P50 A =2LB H, а при P65 и P75 A = 1,7LB H); L – длина ключа, равная 55 или 100 см; B – усилие рабочего, равное 600 или 400 H; 1,7 и 2– коэффициенты с размерностью см $^{-1}$ ;  $\phi$  – коэффициент трения между рельсом и накладками в динамике, равный 0,1;  $\gamma$  – угол наклона контактных поверхностей накладок к горизонту; g принимается равным 0,25; g – количество болтов в стыке (для P50 g = 6, для P65 и P75 g = 4).

Определенное в зависимости от технологии сборки стыка максимально возможное стыковое со-

противление  $R_{\rm B}$  сравнивается с потребным  $R_{\rm B}$ . При этом может быть два случая:

1 Когда потребное стыковое сопротивление оказывается меньше возможного или равно ему  $(\tau.e.\ R_n \le R_s)$  и при существующем стыковом скреплении можно обеспечить нормальную эксплуатацию длинных рельсов ( $\tau.e.$  летом исключить торцевое давление, а зимой – изгиб болтов). Обеспечить потребное стыковое сопротивление не представляет особой трудности. При этом в дальнейшем к расчету следует принимать стыковое сопротивление  $R=R_n$  и стремиться обеспечивать его в процессе текущего содержания.

<sup>2</sup> Когда потребное стыковое сопротивление оказывается больше возможного и при существующем стыковом и промежуточном скреплениях нельзя обеспечить нормальную работу длинных рельсов. При этом в процессе эксплуатации будет проявляться или торцевое давление, или работа болтов на изгиб. Для дальнейшего расчета принимается стыковое сопротивление ( $R = R_B$ ) по усло-

вию прочности болта или смятия резьбы.

Для обеспечения нормальной работы железнодорожного пути при укладке 25-метровых рельсов типа Р65 и Р75 можно рекомендовать применение высокопрочных стыковых болтов или шестидырных накладок вместо четырехдырных.

Указанные меры позволяют снизить затраты на текущее содержание пути и обеспечить нор-

мальную работу стыковых зазоров в пределах конструктивного значения.