

АНАЛИЗ СИНХРОННЫХ БИТУМОЩЕБНЕРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ ФИРМЫ SECMAIR ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПРИ РЕМОНТЕ ПОВЕРХНОСТНЫХ СЛОЕВ НА ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЯХ

В. В. ПЕТРУСЕВИЧ

Белорусский государственный университет транспорта, г. Гомель

Фирма *SECMAIR* (Франция) специализируется на разработке и производстве оборудования для содержания дорог [1].

Линейка выпускаемой техники данной компанией представлена следующими направлениями: автогудронаторы, распределители щебня, синхронные битумощебнераспределители, битумощебнераспределители с функцией ямочного ремонта, машины для битумных материалов холодного налива, машины для смесей.

Из представленной выше линейки машин особый интерес представляют инновационное направление в технике – синхронные битумощебнераспределители, которые позволяют совместить работу автогудронатора и щебнераспределителя в одной машине, реализовав синхронное распределение вяжущего и щебня.

Основные технические характеристики синхронных битумощебнераспределителей фирмы *SECMAIR* (Франция) представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические характеристики синхронных битумощебнераспределителей фирмы SECMAIR (Франция)

Параметр	Группы машин синхронного распределения материалов фирмы <i>SECMAIR</i>			
	<i>CHIPSEALER A-R</i>	<i>CHIPSEALER T</i>	<i>CHIPSEALER CT</i>	<i>CHIPSEALER 41</i>
Максимальная ширина распределения материала, м	3,2	4,4	4,4	3,8
Вместимость цистерны, м ³	3,5-9	3,5-9	3,5-9	6
Вместимость емкости для щебня, м ³	4,5-9	4,5-9	4,5-9	12
Подача щебня	Опрокидывающийся кузов	Полуопрокидывающийся кузов	Ленточный кузов	Ленточный кузов

Одной из моделей битумощебнераспределителей фирмы *SECMAIR* (Франция) является *CHIPSEALER A-R* (рисунок 1).

а)



б)



Рисунок 1 – Битумощебнераспределитель *CHIPSEALER A-R*:

а – общий вид, б – производство работ по синхронному распределению вяжущего и щебня

Рабочее оборудование данных машин монтируется на шасси грузового автомобиля и состоит из теплоизолированного бака для вяжущего, оснащенной системой подогрева, кузова для щебня, системы распределения материалов, площадки оператора с пультом управления рабочими органами машины и технологическим процессом. Кузов для щебня разделен поперечными перегородками, позволяющими расходовать щебень частями. Система распределения вяжущего состоит из плоскоструйных форсунок, расположенных на одной поперечной балке (рампе) на расстоянии 100 мм друг от друга с возможностью автономного включения и выключения, обеспечивая максимальную ширину распределения материала. Система распределения щебня позволяет распределять фракции от 2 до 20 мм на максимальную ширину распределения с шагом изменения ширины 0,25 м, достигаемой путем закрытия заслонок. Таким образом, имеется возможность гибко регулировать ширину распределения вяжущего и щебня в процессе работы машины.

Сменная производительность битумощебнераспределителей фирмы *SECMAIR*, указанных в таблице 1, составляет от 7000 до 15000 м² в зависимости от организации работ и, в первую очередь, от обеспечения машины вяжущим и щебнем [2].

Подводя итог необходимо отметить, что основными преимуществами синхронных битумощебнераспределителей фирмы *SECMAIR* (Франция) является:

- высокое качество выполняемых работ;
- одновременное распределение, которое обеспечивает отличное сцепление вяжущего и щебня;
- временной интервал между распределением и вяжущим и щебнем постоянный;

– машины, позволяющие экономить на уменьшении количества техники за счет совмещения работы автогудронатора и щебнераспределителя в одной машине;

– уменьшение количества техники на строительной площадке позволяющее снизить энергопотребление и выбросы парниковых газов.

Список литературы

1 SECMAIR [Электронный ресурс]. – Режим доступа : <https://secmair.fayat.com>. – Дата доступа : 16.04.2020.

2 Машины по содержанию и ремонту автомобильных дорог и аэродромов : учеб. пособие / А. В. Вавилов [и др.] ; под ред. А. В. Вавилова. – Минск : БНТУ, 2003. – 408 с.