

ки H_p (при аналогичном расстоянии, равном 50 м) или существующей высотой горки, м эн. в.; h_0 – удельная энергетическая высота, соответствующая установленной скорости роспуска v_0 , м эн. в. Установленная скорость роспуска для немеханизированных горок малой мощности составляет $v_0 = 0,8 \dots 1,0$ м/с или примерно 3–4 км/ч (ВСН 207–89).

После отрыва длинного отцепа из порожних вагонов скорость роспуска v_0 снижается до установленной величины и процесс расформирования состава продолжается. Применение РРПС позволяет обеспечить докатывание порожних вагонов до заданной точки, сократив затраты на осаживание вагонов в парке без увеличения высоты горки. В благоприятной ситуации роспуск должен вестись с установленной скоростью для данного типа горок, которая при необходимости может быть повышена до потенциально реализуемой максимальной величины. Режим роспуска с переменной скоростью в сочетании с высоким и крутым подъемом надвижной части горки также эффективен при необходимости использовать такой способ в качестве основного технологического режима работы горки, уменьшения скоростей входа длинных тяжелых отцепов в парк, что особенно важно для немеханизированных сортировочных устройств, не имеющих мощных парковых тормозных позиций.

УДК 656.224/225:656.2.08

РАЗВИТИЕ МЕТОДОЛОГИИ ОЦЕНКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕВОЗОЧНОГО ПРОЦЕССА НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

В. Я. НЕГРЕЙ, С. А. ПОЖИДАЕВ, С. В. ДОРОШКО,

Белорусский государственный университет транспорта, г. Гомель

1 Безопасность перевозочного процесса всегда являлась главным приоритетом в функционировании и развитии транспорта. Для предотвращения опасных ситуаций важное значение имеет разработка методологии оценки и прогнозирования безопасности перевозочного процесса и его отдельных элементов.

В своем развитии теория безопасности перевозочного процесса прошла несколько этапов:

– хронологический, когда в основном фиксировались опасные ситуации (отказы), накапливалась информация, выявлялись только некоторые тенденции роста или уменьшения количества опасных ситуаций. В рамках этого периода сформировался ряд известных законов безопасности (законы Мерфи, Чизхолма Финейгла и др.);

– хронометрический. Безопасность оценивалась по ряду относительных показателей (относительное количество опасных ситуаций на 10^5 т·км, статистические коэффициенты безопасности и др.). Главным недостатком этих периодов является невозможность прогнозирования уровня безопасности, а также детерминированный подход к его оценке;

– логико-вероятностный этап теории безопасности. Современный этап развития теории безопасности транспортных систем характеризуется формированием логико-вероятностного подхода к оценке безопасности транспортных процессов.

2 Этот этап развития методологии безопасности начал формироваться относительно недавно и связан с логико-вероятностным представлением о характере транспортных процессов, выявлением скрытых взаимосвязей между неопасными и опасными отказами, автокорреляции внутри отдельных опасных состояний. Существенным вкладом в теорию является формирование многоуровневой системы оценки и прогнозирования безопасности элементов перевозочного процесса. Наиболее ответственные процедуры – это:

- формирование и выбор системы показателей безопасности;
- установление эталонных нормативных значений показателей и методов их расчета;
- выбор параметров технических средств и профессиональных характеристик персонала, обеспечивающего заданный уровень безопасности;
- установление новых явлений и закономерностей, которые оказывают существенное влияние на безопасность. Выделение таксонов опасности и их размещение на инфраструктуре железной дороги.

3 Сегодня исключительное значение имеет разработка эталонных алгоритмов и методик оценки безопасности как проектируемых, так и эксплуатируемых объектов.

В качестве примера в докладе рассматривается несколько таких алгоритмов. Показано, что чрезвычайно важно перейти к логико-вероятностному методу нормирования параметров тормозной зоны (проектирование параметров пересечения железной и автомобильной дорог, расстановка сигналов, управление тормозными системами на сортировочных горках и др.).

Исследования показали, что вероятностная оценка проезда запрещающего сигнала с помощью эталонного алгоритма позволяет повысить безопасность (сократить количество проездов запрещающего сигнала) в грузовом движении на 48–74 %, маневрах – 66–87 %, в пассажирском движении – 48–70 %.

Аналогичные исследования выполнены по оценке длины тормозного пути грузовых поездов, учету влияния случайных факторов на тормозной путь, что позволяет установить предельные значения длины тормозного пути для различных значений массы и скорости движения поезда, колебаний реакции машиниста и других факторов. Например, расчетная величина тормозного пути поезда массой 3500 т на уклоне 5 %, установленная с учетом случайных факторов уже на скорости поезда 70 км/ч превышает нормируемую величину и не обеспечивает безопасности перевозочного процесса.

4 Целесообразно разработать и утвердить эталонный алгоритм расчета длины участка приближения на переездах. Предварительные расчеты показывают, что нормируемая длина участка приближения не учитывает в полной мере психофизиологические характеристики персонала, случайный характер коэффициента сцепления и других факторов. Дефицит длины участка приближения нарастает с увеличением скорости движения поездов и сокращении нормируемого времени. Аналогичные изменения целесообразно внести и для расчета параметров переезда со стороны автомобильного транспорта.

5 Важное значение для развития теории безопасности и ее влияния на принятие управленческих решений играет методология оценки экономических потерь, возникающих в результате нарушения безопасности перевозочного процесса. В первую очередь требуется разработка методологических основ оценки экономических потерь, вызванных нарушениями безопасности технологических процессов. В докладе на примере оптимизации управления вагонопотоками показано влияние «феномена безопасности» на уровень их транзитности, приводятся другие примеры эксплуатационной практики работы железнодорожного транспорта. Повышение уровня безопасности приводит к изменению принимаемых решений. Например, повышение безопасности технологического процесса расформирования составов сокращает количество ползунов, уменьшает «бой» подвижного состава, сокращает количество сходов на станциях и других опасных явлений. В результате существенно изменяется эффективность повышения транзитности вагонопотоков.

Экономико-математическая модель формирования одногруппных поездов с учетом «эффекта безопасности»:

$$E = \sum_{i=1}^n c_i \bar{m}_i + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n N_{ij} t_{\text{эк},ij} + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n N_{ij} \Delta t_{\text{эк},ij},$$

где E – суммарные затраты вагоно-часов на формирование и пропуск одногруппных поездов на направлении и их экономии на станциях переработки с учетом «эффекта безопасности», вагоно-час; c_i – параметр накопления вагонов i -й струи на состав; \bar{m}_i – среднее количество вагонов i -й струи в составе поезда, формируемого на станции; n – количество струй вагонопотоков; m – количество станций (назначений) следования вагонопотоков на направлении; N_{ij} – количество вагонов j -й струи, перерабатываемых на i -й станции; $t_{\text{эк},ij}$ – экономия вагоно-часов при проходе j -й струи на i -й станции транзитом; $\Delta t_{\text{эк},ij}$ – временной эквивалент простоя вагонов, зависящий от уровня безопасности пропуска j -й струи на i -й станции.

6 В рамках теории безопасности дальнейшее развитие должен получить методологический подход к установлению таксонов опасности и их влиянию на уровень безопасности перевозочного процесса. Например, опасный таксон для схода подвижного состава: радиус кривой $R_{\text{пл}}$ меньше 800 м, точка перелома профиля линии с разностью уклона более 5 %, резкое торможение. В рамках таксономии опасных ситуаций особое влияние следует уделить оценке влияния сроков службы подвижного состава и инфраструктуры на снижение уровня безопасности перевозочного процесса. Увеличение срока службы подвижного состава и инфраструктуры на 5 лет увеличивает количество опасных отказов на 6–8 %.

7 С целью гармонизации распределения ресурсов, рационального размещения пожарных и восстановительных поездов, решения вопросов ликвидации последствий опасных состояний, решения других вопросов необходима разработка принципиально новых подходов к оценке структурной безопасности. Ранжирование элементов транспортной инфраструктуры по уровню структурной безопасности

позволит повысить эффективность использования современных систем обеспечения безопасности перевозочного процесса.

Для оценки структурной безопасности предлагается использовать теорию графов. В докладе рассматриваются вопросы оценки связности таких структур, как железнодорожные узлы, предлагается методологический подход к формированию системы показателей структурной безопасности, рассматриваются алгоритмы количественной оценки структурной безопасности сложных транспортных систем.

УДК 656.212.5:004

БЕЗОПАСНОСТЬ РОСПУСКА СОСТАВОВ НА СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРКАХ. ГРАНИЧНЫЕ УСЛОВИЯ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРОЧНЫХ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

И. А. ОЛЬГЕЙЗЕР

Ростовский филиал АО «Научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт информатизации, автоматизации и связи на железнодорожном транспорте», Российская Федерация

Инновационная комплексная система автоматизации управления сортировочными процессами КСАУ СП, разработки АО «НИИАС», применяется на механизированных сортировочных горках любой мощности, обеспечивает автоматизированное управление технологическим процессом расформирования составов, является модульной и состоит из подсистем управления надвигом и роспуском составов, маршрутами движения, скоростью скатывания отцепов, автоматизации компрессорных станций, а также диагностических подсистем.

КСАУ СП сегодня является единственной в России сертифицированной, серийно внедряемой системой автоматизации процесса роспуска составов на сортировочных горках.

Использование автоматизированного режима роспуска на сортировочных горках, оборудованных КСАУ СП, повсеместно составляет в среднем не менее 90 % от общего количества распущеных вагонов. Таким образом, фактически, в настоящий момент в ручном режиме распускаются только вагоны с опасными грузами, а КСАУ СП неизбежно превращается из автоматизированной системы в автоматическую в части управления непосредственно процессом роспуска составов. Прерогативой оперативного персонала остается подготовка и организация этого процесса таким образом, чтобы вмешательство не потребовалось.

В условиях практического роспуска неизбежно актуализируются вопросы требований безопасности, и методы контроля работоспособности устройств автоматики.

Стоит отметить, что система управления скоростью скатывания отцепов является недетерминированной (вероятностной) системой. Это означает, что по текущему состоянию системы нельзя точно рассчитать ее будущее состояние, а можно предсказать лишь множество состояний и вероятность каждого состояния из этого множества.

Таким образом, контролировать работоспособность подобных систем можно лишь по комплексным показателям функционирования, с учетом допустимых предельных отклонений. Эти показатели и их допустимые значения указаны в техническом задании на систему или подсистемы [1].

Применительно к горочной системе автоматики, *отказ* – это невыполнение системой своих функций, выход показателей функционирования за заданные пределы.

При этом отказ или сбой отдельного устройства или элемента системы не должен приводить к отказу системы за счет запаса надежности и возможности реконфигурации системы.

По своим последствиям и критичности отказы можно разделить на *опасные* и *неопасные*.

Опасным отказом системы называется отказ, который может привести к возникновению аварийной ситуации (сходу или повреждению подвижного состава).

К неопасным отказам системы относятся все отказы, которые влияют на ход роспуска, но не влияют на безопасность.

Защитным состоянием называется состояние, в которое переходит система для предотвращения опасного отказа.

Задачей системы управления сортировочным процессом, с точки зрения безопасности, является переход в защитное состояние при возникновении любого опасного отказа.