вергин; во-вторых, климат Швеции умеренный, переходный от морского к континентальному, средние темпепергин, во-вторы от 0 до 5 °C на юге и от минус 6 до минус 14 °C на севере страны.

В 1960-1970-е годы шведское правительство отпускало большие средства на развитие атомной энергетики: в В 1960-1970-е годы по производству атомной энергии на душу населения Швеция занимала 1992 в стране долу населения Швеция занимала в 1980, подавляющим большинством голосов высказался за валиве место в литерительной отрасли к 2010. Тем не менее в 1996 доля атомной энергии в энергобалансе страны достигла свертывание это от в объта одной из самых низких в мире. Одновременно высокая доля гидроэнергии в 41%, причем Инеции, которая в 1996 году составляла 34%, на фоне высокой стоимости на импортируезвергопогресовения на условиях Швеции экономически выгодным использование ТН.

извышесказанного можно сделать вывод о том, что при существующем соотношении цен на электрическую из вышеский предприятий Белорусской беларуси, для предприятий Белорусской железной дороги использование ТН для отопления и горячего водоснабжения нецелесообразно. В то же время железной дороги пеценесообразно. В то же время специфических случаев, когда следует рассматривать ТН как конкурентоспособную альтернативу топесть ряд спесаную дольности установкам. Например, ТН может быть применен там, где по природоохранным мотивам невозможно использовать котельные, работающие на традиционном топливе. ТН можно применить для отопления пуднодоступных объектов, куда уже проведена линия электроснабжения. Эффект в этом случае достигается прудводет у топлива. В ряде случает капитальных и эксплуатационных затрат на транспортировку топлива. В ряде случает к этому могут быть добавлены соображения безопасности, особенно для необслуживаемых объектов, так как работу ТН легко автоматизировать, и в нем не происходит высокотемпературных реакций горения.

УЛК 502.3:621.311

## ЭНЕРГОЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СЖИГАНИЯ ГОРЮЧИХ ОТХОДОВ на предприятиях

В. М. ОВЧИННИКОВ, В. А. ХАЛИМАНЧИК, И. В. ДОДОЛЕВА Белорусский государственный университет транспорта

## И. А. ЗАБОЛОТНЫЙ, Т. В. ТЕСЛЮК Белорусская железная дорога

Одна из самых популярных фобий конца XX столетия – истощение ресурсов. В то же время показатель R/P, им фезервы/производство» (количество лет, за которое текущие разведанные ресурсы будут использованы при пекущем уровне производства и технологии) остается примерно на одном и том же уровне вот уже более 50 лет. В 2007 г. по нефти показатель R/P составил 41,7, по газу – 60,3, по углю – 133 года. Наряду с истощением одних ресурсов радует возрастание других ресурсов в связи с открытием новых месторождений. Например, мощный ркурс нефти открыт в Канаде (152,2 млрд баррелей) и в Бразилии (общий ресурс в конце 2007 г. составлял 12,6 мпрд баррелей). Есть сведения, что в Бразилии могут быть залежи нефти, сравнимые с арабскими.

При устойчивом росте ВВП в передовых странах мира потребление энергии вообще сокращается. Стало выгодно

жильзовать новые энергосберегающие технологии, инвестировать в разработку новых источников энергии.

В «Концепции энергетической безопасности Республики Беларусь» одним из элементов энергобезопасности является диверсификация. Причем не только диверсификация стран-поставщиков и компаний по продаже энергоресурсов, но и самих видов топливно-энергетических ресурсов. Нужно обезопасить себя от шараханий рынка энергоресурсов. Чем больше и разнообразнее будет рынок импортеров, производителей и продавцов традиционных, так и альтернативных источников энергии, тем меньше будет вероятность общенационального энергетического кризиса.

Одним из нетрадиционных топливных ресурсов являются горючие отходы. Сжигание их очень актуально, тк способствует энергосбережению путем замены традиционных углеводородных топлив и предотвращает отведение больших участков территории на предприятиях для складирования этих отходов на долгие годы

фоме того, снижаются экологические платежи).

На Белорусской железной дороге ежегодно осуществляется замена около 400 000 штук деревянных шпал, обирается 30 000 т СНО (смесь нефтяных отходов) после обработки цистерн на промывочно-пропарочных отанциях, более 5 000 т отработанных масел, не подлежащих регенерированию, и 320 т промасленной ветои образовавшейся на производственных участках.

Указанные отходы являются горючими, поэтому сжигание их позволит сэкономить покупаемые уголь и

маут, а значит, сберечь денежные средства, столь необходимые для обновления подвижного состава. Проведенные научные исследования позволили разработать Технические условия ТУ ВУ 400057727.001-

1006 «Шпалы деревянные для топливных нужд», которые введены с 15.12.2006. В этих ТУ указаны технические требования, предъявляемые к топливным шпалам, которые приведены в таблице 1.

#### Таблица 1

Показатель	Норма	Метопис
<ol> <li>Массовая доля общей влаги в шпалах W<sup>*</sup>, %, не более</li> </ol>	30	Метод испыта ГОСТ 17231
2 Зольность A <sup>d</sup> , %, не более	3,73	ΓΟCT 11022
3 Низшая теплота сгорания шпал Q <sup>г</sup> <sub>i</sub> , МДж/кг, не менее	7,92	ΓΟCT 147
4 Массовая доля серы S', %, не более	0,35	ΓΟCT 2059
5 Массовая доля хлора, %, не более	0,05	ΓΟCT 9326
6 Породный состав	Не нормируется	
7 Массовая доля минеральных примесей, %, не более	9,5	FOCT 15815
8 Грибные поражения:  – наружная трухлявая гниль, %, не более  – заболонная гниль, % площади торца, не более  – ядровая гниль, % площади торца, не более	40 75 75	ГОСТ 2140
9 Обугленность		
10 Кривизна	Не нормируется	
Примечания	Не нормируется	

Зольность приведена без учета минеральных примесей при влажности W = 0 %.

2 Низшая теплота сгорания шпал приведена при влажности  $W^s = 30 \%$  и зольности древесины в рабочем состоянии  $A^t = 3.0 \%$  без учета минеральных примесей.

3 Количество шпал с гнилью от 30 до 75 % площали торца не должно превышать 50 % объема партии.

4 Пороки по ГОСТ 2140, не указанные в таблице 1, допускаются

Показатели качества отходящих дымовых газов должны соответствовать нормам, указанным в СТБ 1626.2-2006

Разработаны и согласованы в Минтрансе, МЧС и Минздраве Республики Беларусь технические условия ТУ ВУ 400057727.002-2007 «Ветошь промасленная для топливных нужд» и ТУ ВУ 400057727.003-2007 «Смесь нефтяных отходов». В настоящее время указанные документы согласуются в последней инстанции-Минприроды Республики Беларусь.

В указанных ТУ приведены показатели качества, которым должны соответствовать ветошь промасленная и смесь нефтяных отходов. Указанные требования приведены в таблицах 2 и 3.

#### Таблица 2

Показатель	Норма	Метод испытани
1 Массовая доля общей влаги в ветоши W, %, не более	10	FOCT 17231
2 Зольность A <sup>a</sup> , %, не более	8,5	FOCT 11022
3 Низшая теплота сгорания ветоши $Q^r_{\mu}$ МДж/кг, не менее	21.7	FOCT 147
4 Массовая доля серы S',%, не более,	0,5	ГОСТ 2059
5 Массовая доля хлора, %, не более	0.05	ГОСТ 9326
6 Состав тканевой основы	Не нормируется	
7 Массовая доля минеральных примесей, %, не более	16	FOCT 15815
8 Массовая доля минеральных масел, %, не более	45	ГОСТ 17231
Примечания	1 43	1100111231

1 Зольность приведена без учета минеральных примесей при влажности W=0 %.

2 Низшая теплота сгорания промасленной ветоши приведена при влажности  $W^* = 5 \%$  и зольности ветоши в рабочем состоянии  $A^{r} = 5,0$  % без учета минеральных примесей.

### Таблица 3

Норма	Метод испытания
50	ΓΟCT 2477-65
5.6	ГОСТ 1461-75
18,5	ГОСТ 21261-91
2.7	ГОСТ 19121-73
	ГОСТ 21534-76
-	ГОСТ 6370-83
	ГОСТ 2477-65
2015	ΓΟCT 12.1.044-89
97.5	1001 12.1.044-07
	ГОСТ 3900-85
	5,6

Зольность и массовая доля серы приведены без учета минеральных примесей при содержании воды W=0 %.

2 Низшая теплота сторания приведены оез учета минеральных примесей при содержании воды W=0%. состоянии  $A^t=1\%$  без учета месен при содержании воды  $W^s=10\%$  и зольности смеси отработанных нефтепродуктов в рабочем состоянии A' = 1 % без учета механических примссей.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения при сжигании промасленной ветоши и смеси нефых отхолог получен. тяных отходов должен быть гарантирован контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов или временно согласованием. временно согласованных выбросов в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

в настоящее время научно-исследовательский центр «Экологическая безопасность и энергосбережение в настоящее ображение в разработке ТУ по сжиганию отработанных масел, которые не подлежат востановлению требуемых смазочных показателей.

становлению треоу предуставлению предприятия белорусской железной дороги (при научно-Подводя ного, подтверждении БелГУТа) возможно сжигание бывших в употреблении деревянных шпал, поласленной ветоши, смеси нефтеотходов, отработанных масел и других горючих отходов. Сжигание выпомасленной вотодов, как показывают расчеты, позволит экономить ежегодно около \$ 7 млн, т. е. на шеуказанных горо около \$ 7 млн, т. е. на окономленные денежные средства можно приобретать ежегодно, например, два современных пассажирских тепловоза ТЭП70БС.

Так отходы превращаются в доходы.

УДК 656.2: 502.3

# О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ ОБРАЩЕНИЯ С ОТХОДАМИ ПРОИЗВОДСТВА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ БЕЛОРУССКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ

М. И. ПАСТУХОВ, И. М. МОКРЕНКО Белорусский государственный университет транспорта

### Л. Е. МОРОЗОВА

Белорусская железная дорога

На предприятиях Белорусской железной дороги ежегодно образуется более 60 тыс. тонн отходов, более 60% которых вывозится на полигоны твердых бытовых отходов (ТБО). Согласно действующему в Республике Беларусь законодательству захоронению на полигонах ТБО подлежат только отходы 4-го класса опасности и неопасные. Однако, как показывает практика, сегодня на полигоны ТБО вывозятся отходы 3-го, а в отдельных случаях и 2-го класса опасности, что является явным нарушением природеохранного законодательства.

Подобная ситуация сложилась по причине отсутствия передовых технологий по переработке и использованию опасных отходов производства, либо их мощности достаточно малы и не могут обеспечить потебности предприятий. Кроме того, многие предприятия не желают заниматься вопросами поиска технологий по использованию отходов, их разработкой и внедрением у себя на предприятиях, в отдельных случаях по причине нехватки финансовых средств. Хотя в некоторых случаях просматривается явное нежелание заниматься этими вопросами, так как вывоз на полигон представляется куда менее хлопотной процедурой. И это, несмотря на тот факт, что для предприятий, внедряющих природоохранные мероприятия существует система льготного налогообложения либо возврата средств на сумму освоенных на данные мероприятия капиталовложений.

В сложившейся ситуации представляется разумным не внедрять перерабатывающие технологии на отдельных предприятиях, так как это в действительности трудоемкий и дорогостоящий процесс, а проводить подобные мероприятия, по отделениям Белорусской железной дороги на базе крупных предприятий (например, таких, как локомотивные и вагонные депо). В качестве критерия для внедрения конкретной технологии может служить максимальное количество образования того или иного вида отхода в рамках данного отделены. Подобное ведение дел на предприятиях позволит существенно сократить долю отходов производства, подлежащих захоронению на полигонах ТБО.

Актуальность этого вопроса заключается еще и в том, что на сегодняшний день многие полигоны, спроектированные и построенные в 70-х – 80-х годах прошлого века уже достигли своих предельных мощностей и должны быть закрыты. Как показывает статистика, около 85 % отходов, образующихся на предприятиях Бепорусской железной дороги, отнесены к 4-му классу опасности. Однако с вступлением в силу нового классифякатора отходов, образующихся в Республике Беларусь, ситуация существенно изменилась. Многие отходы, вышие 4-й класс опасности в старом классификаторе, стали отходами либо 3-го класса опасности, либо без класса опасности. На сегодняшний день органы Министерства природных ресурсов и охраны окружающей стеды не выдают разрешение на размещение отходов на полигонах ТБО, если класс опасности отхода не установлен. Установление класса опасности, в свою очередь, является процедурой долгосрочной и дорогостоящей. Это еще одна причина, по которой внедрение природоохранных технологий на предприятиях является

Таким образом, внедрение на предприятиях Белорусской железной дороги технологий по переработке отходов производства позволит существенно сократить их вывоз на полигоны ТБО, что, в свою очередь, неизбежно приведет к снижению вредного воздействия данных отходов на окружающую среду.