В основу комплекса положена концепция предоставления соискателю возможности без отрыва от производства, в удобное время, в удобном для него месте, в подходящем темпе и в дружественной обстановке приобрести необходимые для получения сертификата теоретические знания без затраты дополнительных материальных средств и прочих ресурсов в сравнении с традиционной формой повышения квалификации. Приводится архитектура, функциональная схема комплекса, а также алгоритм работы пользователя. В качестве транспортной платформы используются корпоративные и глобальные IP-сети. Комплекс включает краткий теоретический курс, выполненный в виде слайдов, электронный тренажер и систему принятия решения.

Комплекс позволяет реализовать следующие функции: вести автоматизированное обучение и тренинг; выполнять независимый контроль полученных знаний и принимать решение; создавать отчеты по результатам проведенных тестов; создавать и редактировать контрольные тесты; дополнение и редактирование электронного пособия, а при необходимости – и контрольных тестов.

Комплекс включает три самостоятельных модуля: «Теоретические основы ультразвукового контроля», являющийся электронным вариантом курса лекций по базовым вопросам ультразвукового контроля; «Электронный тренажер», содержащий тесты для автоматизированной самопроверки; «Сертификация», с тестами типовых экзаменационных вопросов, способный оценить профессиональные знания по теории ультразвукового контроля и принимать решение.

Доступ к функциональным возможностям электронного комплекса предоставляется в соответствии с назначенными администратором правами, определяемыми статусом пользователя. Предусмотрена возможность изменять содержание любого учебного раздела, а также создавать и добавлять в базу знаний новые сведения, редактировать базу учебного материала (добавлять/удалять/изменять тесты, формировать критерии).

Комплекс работает под управлением любой операционной системы, имеющей оконный интерфейс, без установки дополнительного программного обеспечения. В системе имеется раздел помощи, в котором каждый пользователь может получить необходимую информацию и инструкции о порядке и методах управления программой. Предусмотрена защита, которая исключает возможность корректировки результатов контроля и несанкционированного изменения алгоритма ее работы.

Обучение осуществляется индивидуально и не требует обязательного присутствия преподавателя. Обучающий комплекс может быть использован как при первоначальном обучении операторов, так и при периодическом повышении квалификации. Модульный характер обучающего комплекса, унифицированная структура баз данных и унифицированный пользовательский интерфейс позволяют использовать его ядро в качестве универсальной CASE-системы для создания образовательных WEB-порталов в самых разнообразных областях знаний. Адаптация состоит в обновлении полей таблиц баз данных, банка знаний и критериев оценки знаний соискателя.

УДК 539.538

## О ДОСТОВЕРНЫХ СОБЫТИЯХ ОТКАЗА МЕХАНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Л. А. СОСНОВСКИЙ

Белорусский государственный университет транспорта, г. Гомель

В работе [1] представлена многокритериальная двумерная функция вероятностей отказа сложных механических (трибофатических) систем в следующем общем виде:

$$P(\sigma, \tau_{w}) = \left[1 - \exp\left\{-C_{V} \frac{V_{P\gamma}}{V_{0}} \left[ \left(\frac{T_{M}}{T_{0}}\right)^{m_{T}} \frac{\sigma - \sigma_{-1 \min}}{\sigma_{w}} \right]^{m_{V}} - C_{S} \frac{S_{P\gamma}}{S_{k}} \left(\frac{\tau_{f}^{(1)} \Delta T}{\tau_{d} - \tau_{w}}\right)^{m_{S}} \right] \right] \Lambda_{p}. \tag{1}$$

Методики определения всех параметров, содержащихся в (1), можно найти в литературе, например, [1]. Здесь обратим внимание на особую функцию  $\Lambda_p$  статистической взаимосвязи и взаимодействия повреждений, обусловленных нагрузками разной природы ( $\sigma$  — нормальные напряжения при изгибе,  $\tau_w$  — фрикционные напряжения при трении). Было установлено, что в зависимости от условий их взаимодействия, возможно следующее значение параметра:  $\Lambda_p < 1$  при преимущественном развитии процессов упрочнения;  $\Lambda_p > 1$ , когда преимущественным становятся процессы разупрочнения;  $\Lambda_p = 1$  — при «равновесии» указанных процессов. По экспериментальным данным работы [1] на рисунке 1 построены соответствую-

щие зависимости для трибофатической системы подшипник (полимер)/вал (сталь) при реализации прямого (a) и обратного ( $\delta$ ) эффектов. Видно, что при  $\Lambda_p \le 1$  имеем классическое условие  $0 \le P(\sigma, \tau_w) \le 1$ , согласно которому достоверное событие отказа имеет вероятность  $P(\sigma, \tau_w) = 1$ , как это и следует из (1). Однако при  $\Lambda_p > 1$  возможны условия, когда  $P(\sigma, \tau_w) > 1$  (см. рисунок  $1, a, \delta$ ).

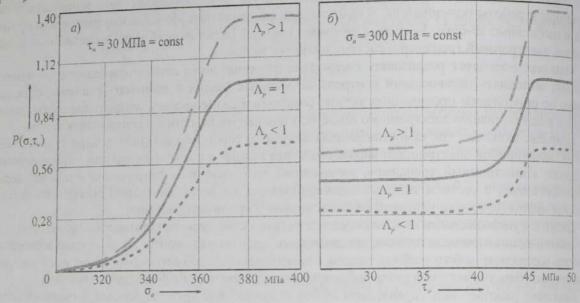


Рисунок 1 – Сравнительный анализ функции  $P(\sigma, \tau_w)$  при  $\Lambda_p \geqslant 1$ 

Установлено [1], что такие события имеют место при достижении системой (и/или ее элементами) запредельных состояний. Принципиальным здесь является то обстоятельство, что вводится представление о вероятности достоверных событий

$$1 < P_{\circ} < \infty$$
 (2)

которая характеризует состояния закритической (запредельной) поврежденности системы: всякой степени поврежденности  $\omega_{\Sigma t} > 1$  соответствует определенный уровень достоверной вероятности  $P_* > 1$ . Заметим, что само понятие вероятностей, больших единицы, не ново: в известном соотношении F называется, по предложению F по предложению F по предложению F называется, по предложению F называется, по предложению F называется вероятностью; здесь F нисло микросостояний, соответствующее тому макросостоянию, энтропия которого равна F называется вероятностью; здесь F называется вероятностью вероятностью

Если в соответствии с (2) существует множество запредельных состояний системы, определяемых условием  $P_* > 1$ , то, значит, должны существовать и многие (различные) формы таких состояний. На рисунке 2 представлены «промежуточные» формы запредельного состояния натурных рельсов.

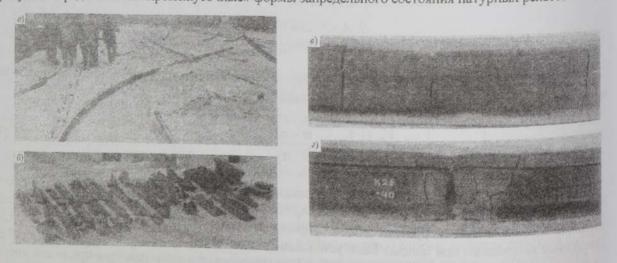


Рисунок 2 — Разные формы запредельного состояния рельсов, проявившиеся в эксплуатации  $(a, \delta)$  (предоставлено В. И. Матвецовым) и обнаруженные при ударных испытаниях на трехточечный изгиб  $(e, \epsilon)$  (М. Н. Георгиев с сотр.)

Таким образом, обнаружено несколько форм запредельного состояния рельсов; им соответствуют достоверные вероятности (в интервале (2):  $1 << P_*^{(1)} << P_*^{(2)} ... << P_*^{(n)} << \infty$  .

Изложенный конкретный анализ допускает естественное обобщение, представленное на рисунках 3 и 4.

А-состояние	Неповрежденное	$\omega_{\Sigma} = 0$
В-состояние	Поврежденные	$0 < \omega_{\Sigma} < 1$
С-состояние	Критическое (предельное)	$\omega_{\Sigma} = 1 = \omega_{c}$
D-состояние	Закритические (запредельные)	$1 < \omega_{\Sigma} < \infty$
Е-состояние	Разложение	$\omega^{\Sigma} = \infty$

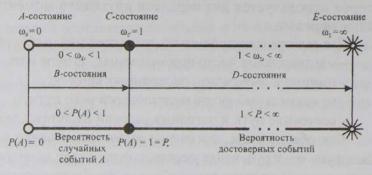


Рисунок 3 — Характеристика состояний объектов по поврежденности

Рисунок 4 – Взаимосвязь повреждений системы с вероятностью

Это обобщение формализуется следующим образом:

$$0 \le \omega_{\Sigma} = \Lambda_{M \setminus T} \left[ \omega_{T(ch)} + \Lambda_{\tau \setminus \sigma} \left( \omega_{\sigma(ch)} + \omega_{\tau(ch)} \right) \right] \le \infty.$$
 (3)

Более подробный анализ (1)—(3) дается в докладе; там же приводится энергетическое уравнение предельных и запредельных состояний трибофатических истем, которое удовлетворительно описывает изложенные результаты.

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1 Сосновский, Л. А. Механика износоусталостного повреждения / Л. А. Сосновский. – Гомель: БелГУТ, 2007. – 434 с.

УДК 656.223

## РАЗРАБОТКА МАНЕВРОВОГО ЛОКОМОБИЛЯ НА БАЗЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫХ ШАССИ

## В. А. ТАШБАЕВ

Белорусский государственный университет транспорта, г. Гомель

В современных условиях развития железнодорожного транспорта Республики Беларусь приоритетными направлениями являются: обеспечение безопасности движения, внедрение ресурсосберегающих технологий, техническое переоснащение материальной базы, внедрение новых научнотехнических разработок, направленных на повышение эффективности перевозочного процесса.

В настоящее время существует проблема обеспечения железнодорожных путей предприятий Республики Беларусь тяговыми транспортными средствами для маневровой работы. Необходимо, чтобы применение таких тяговых средств было экономически оправданным, недорогим и многофункциональным.

Часто для перемещения нескольких вагонов приходится заказывать маневровый локомотив, который при этом должен пройти несколько километров, перевести один-два вагона и вернуться обратно. Избыток мощности маневровых локомотивов на единицу массы подвижного состава существенно увеличивает экономические затраты, главным образом за счет эксплуатационных расходов.

Стремление сократить расходы и повысить эффективность эксплуатационной деятельности определяет потребность предприятий в использовании специфических тяговых средств — локомобилей на комбинированном пневмоколесно-рельсовом ходу. Они находят применение в основном на зарубежных железных дорогах и делятся на следующие группы:

- использующие в качестве привода пневматические колеса с увеличенным профилем и диаметром;