При изготовлении следует:

- 1) совершенствовать технологические процессы изготовления деталей с целью минимизации образования отходов и их повторного использования (в том же производственном цикле);
- 2) максимально унифицировать элементы конструкций, расширять применение стандартных узлов и детадей, развивать принципы агрегатирования и блочно-модульной компоновки основных узлов и механизмов машин, упрощающие их обслуживание и ремонт;
- 3) предусматривать возможность создания производных машин с максимальным использованием конструктивных элементов базовой машины.

При эксплуатации надо:

- 1) руководствоваться требованиями отечественных и международных стандартов по безопасности эксплуатации машин, охране труда и окружающей среды, включая рекомендации интегрированной системы ме-
- 2) активно внедрять методы контроля местоположения и управления рабочим циклом машин с применением спутниковых систем;
- 3) устранять капитальные ремонты и заменять восстановительные ремонты комплектацией машин сменными узлами;
 - 4) упрощать обслуживание машин, конструируя механизмы в виде самообслуживающихся агрегатов.

УДК 621.81

▶ УЭКОЛОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

В. А. ДОВГЯЛО, Ю. А. ШЕБЗУХОВ Белорусский государственный университет транспорта, г. Гомель

Современные дорожно-строительные машины оснащены приводами, основным источником энергии которых является топливо на основе нефти (бензин или дизельное топливо). Эти машины перемещаются по дорогам, построенным с использованием строительных материалов (бетон, асфальтобетон, каменные материалы), производимых с высокими энергетическими затратами.

Количество промышленной техники с каждым годом растет, что ведет к увеличению расхода топлива и нагрузок на дороги. Повышение потребления нефти ведет к обеднению ее источников, а разработка новых месторождений требует интенсивного использования дорожных и строительных машин и оборудования, которые расходуют все больше и больше энергии. Кроме того, под воздействием тяжелых и мощных машин интенсивнее происходит разрушение дорог, что в свою очередь вызывает возрастание сопротивлений перемещению движителей по поверхности и требует более высоких мощностей, а значит, и расхода топлива.

Таким образом, повышенные нагрузки на движители и рабочие органы дорожно-строительных машин, а также низкое качество поверхности дорог или разрабатываемых строительных объектов приводят к возникновению основных отрицательных факторов, воздействующих на окружающую среду: шум, выбросы продуктов сгорания топлива и эксплуатационных материалов, пыль, повышенная температура.

Известно, что расход топлива некоторых типов машин может достигать нескольких десятков литров в машино-час. При этом на сгорание 1 кг дизельного топлива (основного вида топлива для дорожностроительной техники) требуется около 11,2 м³ воздуха, а в атмосферу выбрасываются такие газы, как азот, сернистый ангидрит, углекислый газ, а также твердые и жидкие продукты сгорания топлива и масел.

При определении расхода топлива в общем виде учитывается номинальный удельный расход на единицу мощности, собственно мощность и состояние двигателя (степень изношенности, коэффициенты использования по времени и мощности). Степень использования мощности двигателя находится в прямой зависимости от величины сопротивлений перемещению машины или ее рабочим органам.

Удельные сопротивления рабочей среды воздействию на нее зависят не только от природы и характеристик среды, но и от параметров оборудования и правильности выполнения требуемых операций.

Учитывая взаимосвязь между мощностью, необходимой на совершение работы машиной, и расходом эксплуатационных материалов для данной машины, можно выделить основные способы снижения воздействия дорожно-строительной техники на окружающую среду:

- соблюдение параметров рабочих процессов;

- правильный выбор силового нагружения ходового и рабочего оборудования; применение современных конструкторских решений по повышению энергоэффективности приводов;
- рациональный выбор типоразмеров машин в зависимости от требуемых результатов;
- поиск альтернативных экологически более безопасных источников энергии; - соблюдение правил хранения, транспортировки и утилизации как самих материалов, так и их отходов.

Помимо экологических аспектов, перечисленные способы дают существенный ресурсосберегающий эффект, что в совокупности с экологической безопасностью является одним из основных критериев конкурентоспособности техники.

УДК 656.2:502.3(476)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ АНАЛИТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

И. П. ЖУРОВА

Белорусский государственный университет транспорта, г. Гомель

Согласно ст. 96 Закона Республики Беларусь от 26 ноября 1992 г. № 1982-XII «Об охране окружающей среды», аналитический контроль в области охраны окружающей среды проводится в целях оценки количественных и качественных характеристик выбросов в атмосферный воздух и сбросов в воды загрязняющих веществ, а также определения загрязнения земель (включая почвы) и состава отходов. Производственный аналитический контроль осуществляется юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями самостоятельно за счет собственных средств и иных источников финансирования.

Белорусская железная дорога силами самих предприятий с привлечением Научно-исследовательского центра экологической безопасности и энергосбережения на транспорте (НИЦ ЭиЭТ) БелГУТа осуществляет производственный экологический контроль (ПЭК) за выбросами и сбросами загрязняющих веществ в окружающую среду. Одним из первых предприятий Белорусской железной дороги производственный экологический контроль начал проводить ЗАО «Гомельский вагоностроительный завод» вначале силами собственной лаборатории, а с 2005 года – с помощью специалистов физико-химической лаборатории и сектора систем водоснабжения и водоотведения НИЦ ЭиЭТ.

Ежемесячно НИЦ ЭиЭТ осуществляет отбор проб сточных вод предприятия с проведением анализа состава сточных вод по 19 показателям: рН, взвешенные вещества, сухой остаток, нефтепродукты, ХПК, СПАВ, фосфаты, хлориды, сульфаты, нитраты, нитриты, аммиак и ионы аммония, железо, хром, медь, марганец, никель, свинец, цинк. При определении концентрации загрязняющих веществ используются современные методики, внесенные в Реестр методик, выполнения измерений, допущенных к применению при выполнении измерений в области охраны окружающей среды и современное оборудование, которым оснащен НИЦ ЭиЭТ.

Нормирование осуществляется согласно Перечню загрязняющих веществ и их допустимых концентраций в сточных водах при сбросе в коммунальную хозяйственно-фекальную канализацию г. Гомеля. Из 19 определяющих загрязнителей периодически наблюдается превышение по железу, хлоридам, нефтепродуктам и сухому остатку. В таблице 1 приведена усредненная характеристика сточных вод Гомельского вагоностроительного завода.

Таблица 1 - Результаты исследования производственных сточных вод предприятия

В миллиграммах на дециметр кубический

| Загрязняющее вещество | Нормативный показатель - | Место отбора проб канализационная насосная станция | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|---|-------|--|-----|---------|------|------|
| | | | | | | | | |
| | | Водородный показатель, ед. | 6,5–9 | 8,0 | 8.0 | 8,6 | 8,5 | 8,2 |
| Фосфаты | 10 | 1.8 | 1.7 | 2,1 | 2,6 | 2,2 | 2.36 | 2.36 |
| Сухой остаток | 430 | 320 | 835 | 611 | 458 | 410 | 400 | 478 |
| СПАВ | 2,5 | 0.16 | 0,5 | 0,1 | | 1000000 | 0.15 | 0.23 |
| Нефтепродукты | 2 | 8,1 | 8,4 | The second secon | 0,1 | 0,1 | 2.47 | 3.15 |
| Железо общее | 2 | 3,6 | 3,4 | 2,6 | 3,9 | 5,7 | 3.02 | 1.39 |
| Хлориды | 100 | 254 | 264 | 233 | 1,9 | 2,2 | 105 | 313 |

Таким образом, главной задачей производственного контроля должно стать доведение концентрации загрязняющих веществ в производственных стоках до уровня ПДК путем устройства локальных модульных очистных сооружений на территории предприятия перед сбросом в городскую сеть водоотведения.

Сотрудниками НИЦ ЭиЭТ совместно с ГУ «Гомельский областной центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» также осуществлялся производственный аналитический контроль качественного и количественного состава сточных вод моторвагонного депо Минск, который позволил подготовить материалы для перспективной разработки проектно-сметной документации реконструкции существующих локальных очистных сооружений предприятия. На основании проведенных исследований было определено превышение по 6 загрязняющим веществам, в том числе и по нефтепродуктам.